

回転機の診断技術



2 段式ポンプ



画像

振動診断技術

TBM から CBM へ
的確な状態把握
から始まる

(株) 沢田



テクニカルサービス

(株) 沢田テクニカルサ

回転機の診断技術

- ・目視点検 / 回転部のチェック
- ・プーリーの摩耗・ベルトの緩みや劣化
- ・オイル、グリス給脂の状態把握
- ・簡易診断測定・傾向管理
- ・精密診断（波形処理）
- ・サーモグラフィーによる精密温度分布の測定
- ・精密診断報告書作成

張り調整・交換

グリス給脂・オイル交換

フェログラフィ分析

- ・摩耗粉・鉄粉濃度
- ・異常摩耗部位の推定

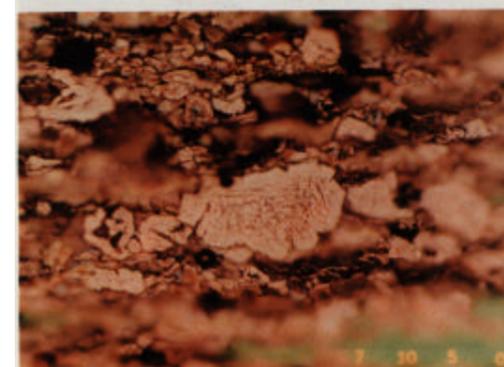
情報は総て
パソコン管理

設備点検ソフトで通信化
リアルタイムの一元管理
に対応しています。

定期的振動診断・点検による調整が設備の寿命を延ばします。

フェログラフィ精密分析

フェログラム



平板状摩耗粒子
○大きさ 20μ
クレーン走行車輪フェログラム



外輪コロにフレーキング発生
Fe値 1.85%
クレーン走行車輪

回転部の点検は

- ・止まって見える回転計
- ・状態が把握できます。



NOVA - ストロブスコープ
USA製 回転計

回転中の画像



止まって見える

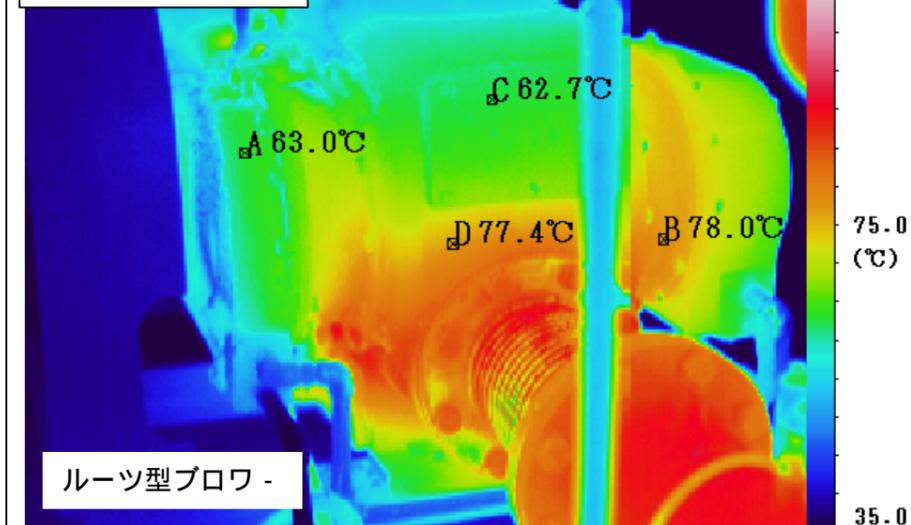
設備点検システム機能選択

- | | |
|------------|-------------|
| 設備保全基準登録修正 | 保全カレンダー検索出力 |
| 点検ルート登録 | 点検データ分析 |
| 点検予定編集、送信 | 保全履歴検索出力 |
| 点検実績データ受信 | 設備稼働情報登録修正 |
| 点検実績データ登録 | 終了 |

管理No.	設備・備品名	管理品名
EPS010010101xxxx xx	エプソン キャンドポンプ	南濃助工場 E2二次純水装置
EPS010010102xxxx xx	エプソン キャンドポンプ	南濃助工場 E2二次純水装置
EPS010010103xxxx xx	エプソン キャンドポンプ	南濃助工場 E2二次純水装置
EPS010010104xxxx xx	エプソン キャンドポンプ	南濃助工場 E2二次純水装置
EPS010010105xxxx xx	エプソン キャンドポンプ	南濃助工場 E2二次純水装置
EPS010010106xxxx xx	エプソン キャンドポンプ	南濃助工場 E2二次純水装置
EPS010010107xxxx xx	エプソン キャンドポンプ	南濃助工場 E2二次純水装置
EPS010010201xxxx xx	エプソン 一般ポンプ	南濃助工場 E2二次純水装置
EPS010010202xxxx xx	エプソン 一般ポンプ	南濃助工場 E2二次純水装置

件数: 13

サーモグラフィー



ルーツ型ブロウ -

