

Diagnose karte 振動診断カルテ F. No 0265

PM 2009 PM優秀商品賞 2009 PM優秀賞	判定コード	屋内-RYK 振動値はそれぞれ良好域 【加速度値の低下】	測定 解析	(株)沢田テクニカル 沢田 作雄
	対処	ハウジング隙間の補修が必要 【嵌め合い不良】		

会社名	〇〇〇△△×クリーンセンター	動力伝達	ベルト駆動
設備名	〇〇〇△△ No. 123456送風機	モータ容量	4 p 37.0 kW 14枚
計測日時	2009年8月11日 08時31分	回転数	1777.0 rpm
計測目的	暫定処置後	機器回転数	2478.0 rpm
機種	送風機 (片持、ベルト水平駆動)	基礎タイプ	ストラクチャ基礎柔

01R	6212ZZ	02R	6313ZZ
潤滑方式	グリース (密封)		
03V	6310C3	04V	6310C3
潤滑方式	グリース手動給脂		
制御方式	ACモータ		
負荷条件	16 h / Day		
総運転Hr	不明 Hr	一般寿命Hr	32000 Hr
メーカー	東送風機 (株) CTR. H9S		
能力	15000Nm ³ /h × 8.92 kPa		
製造	H15.11 at 20°C		
製番	56063		

症状/異常原因	CH	1	2	3	4	能力	15000Nm ³ /h × 8.92 kPa
						製造	H15.11 at 20°C
						製番	56063

部位 方向	VEL: 振動速度 [mm/s]		ACC: 振動加速度 [m/s ²]				contents	参照データ 215		収集日時 2009/07/06 10:40	
	Peak	rms	Peak/5	rms	CF	impact		VEL [mm/s]	ACC [m/s ²]	Peak/5	rms
01R	2.04	0.57	2.43	4.25	0.57		4.70	1.42	2.55	3.77	0.68
02R	2.32	0.95	1.36	2.02	0.67		4.71	2.03	2.12	3.37	0.63
03V	2.47	0.75	1.18	1.51	0.78		4.77	2.13	14.42	15.14	0.95
04V	1.52	0.50	1.93	2.04	0.95		3.46	1.52	4.57	5.58	0.82

保全履歴	2010年12月19日	ベアリング更新
	2009年7月26日	軸とベアリングの更新 (インパ受け追加)
	2008年8月11日	異常振動の調査とバランス修正
	2008年8月5日	異常振動の発生
	2008年7月4日	定期分解整備

[所見]

- ・ 分解整備後は03部位の異音やこすれの症状は消滅しましたが、04部位のインペラ側の軸受部にフレッチング磨耗による叩かれ症状が出ています。次回に交換を推奨いたします。
- ・ 03部位で127Hzの外輪傷周期と衝撃性の波形と4.7kHzのコスレ異音が明瞭、軸受け部の摩耗と判断。

[memo]

- ・ 紙挿入で暫定処置

